



ИНФРАЛИТ РЕ 8765

полиэфирная порошковая краска

ТИП КРАСКИ	ИНФРАЛИТ РЕ 8765 является полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы, отверждаемой специальным отвердителем, отличным от ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	ИНФРАЛИТ РЕ 8765 применяется для окраски изделий на тех объектах, от которых требуется первоклассная атмосферостойкость, например, в районах с интенсивным воздействием УФ-излучения.
СПЕЦСВОЙСТВА	<p>Порошковая краска ИНФРАЛИТ РЕ 8765 образует механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. Пленка хорошо сохраняет свой цвет и блеск даже при более суровых, чем обычно, условиях.</p> <p>Порошковая краска ИНФРАЛИТ РЕ 8765-00 является универсальной краской, которая подходит, как для электро-, так и трибостатического нанесения.</p> <p>Вариант ИНФРАЛИТ РЕ 8765-02 подходит только для электростатического нанесения. Вариант ИНФРАЛИТ РЕ 8765-03 разработан для специальных методов нанесения.</p> <p>По возможности применения этого порошка следует дополнительно проконсультироваться с производителем порошковой краски.</p>
ОДОБРЕНИЯ	Материал одобрен Qualicoat P-0511, Cat. 3, Cl.2.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Цвета	По договоренности.
Глянец 60°	75 - 95
Укрывистость	6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.
Время обжига	18 мин/200°C (температура металла)
Хранение	Не менее 12 месяцев в сухом прохладном помещении.
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	
<p>Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.</p> <p>Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.</p> <p>При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.</p> <p>Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.</p>	

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения удалить и выполнить хромирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: хромированный алюминий (100 x 300 x 0,6 мм), режим отверждения 18 мин/200°C:

Физические свойства	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	выше 6 мм
	Прочность на удар (ASTM D2794; 15,9 мм дробь)	выше 40 lbin (45 кгсм)
	- прямая	выше 40 lbin (45 кгсм)
	- обратная	ниже 5 мм
	Прочность на изгиб (ISO 1519)	ГТ 0
	Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
