

ТИП КРАСКИ	ИНФРАЛИТ PE 8350 является полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы без содержания ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	ИНФРАЛИТ PE 8350 подходит для окраски объектов, когда от покрытий требуется хорошая атмосферостойкость, особенно на алюминиевых конструкциях
СПЕЦСВОЙСТВА	<p>Порошковая краска ИНФРАЛИТ PE 8350 образует механически и химически стойкую пленку, которая хорошо препятствует коррозии и кроме этого, хорошо сохраняет цвет и глянец также при наружных условиях.</p> <p>ИНФРАЛИТ PE 8350-00 является универсальной порошковой краской, которая подходит как для электростатического, так и для трибостатического нанесения. Вариант PE 8350-02 подходит только для электростатического нанесения.</p> <p>PE 8350-03 - вариант, разработанный для нанесения специальными методами, по применению которого следует обратиться к изготовителю краски.</p> <p>Вариант PE 8350-06 - специальный цвет заказчика.</p> <p>Вариант PE 8350-07 - перламутрового цвета.</p> <p>Вариант PE 8350-11 - обладает улучшенной укрывистостью.</p> <p>Вариант PE 8350-15 - имеет глянец 71-85 / 60°.</p> <p>Вариант PE 8350-20 является продуктом системы Powder Mix Colour Service.</p>
ОДОБРЕНИЯ	Материалы одобрены инструкциями GSB. Номер лицензии 145b. Одобрены Qualicoat, номер одобрения P-0412, Cat. 3, Cl. 1.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Цвета	Стандартные и перламутровые цвета по карте RAL-K1 можно получить непосредственно со склада. Прочие цвета согласно договоренности.
Глянец 60°	65 - 85. Для перламутровых оттенков значения блеска могут отличаться.
Укрывистость	6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.
Время обжига	<p>GSB или QUALICOAT - в соответствии стандарту в окрасочной работе: 15 - 25 мин./190°C (температура металла). 8 - 13 мин./205°C (температура металла). 6 - 8 мин./220°C (температура металла).</p> <p>На объектах, от которых не требуется GSB- или QUALICOAT качества окраски, можно применять следующие условия обжига: 20 мин./170°C (температура металла) 10 мин./180°C (температура металла). 6 мин./200°C (температура металла).</p> <p>Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут измениться.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.</p> <p>Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.</p> <p>При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.</p> <p>Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.</p>

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения удалить и выполнить хроматирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: хроматированный алюминий размером 100 x 300 x 0,6 мм. Режим отверждения 15 мин/190°C.

Физические свойства	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	выше 6 мм
	Прочность на удар (ASTM D2794; 15,9 мм дробь)	
	- прямая	выше 40 lbin (45 кгсм)
	- обратная	выше 40 lbin (45 кгсм)
	Прочность на изгиб (ISO 1519)	ниже 5 мм
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
