

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 963**

4 28.06.2004

ИНФРАЛИТ SI 8007-02**силиконовая порошковая краска**

ТИП КРАСКИ	ИНФРАЛИТ SI 8007-02 является порошковой краской на основе силиконовой смолы. Силиконовая смола придает порошковому покрытию очень хорошую термостойкость. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	ИНФРАЛИТ SI 8007-02 применяется для окраски таких объектов, от которых требуется очень повышенная устойчивость к воздействию тепла.
СПЕЦСВОЙСТВА	ИНФРАЛИТ SI 8007-02 можно применять при температуре до 450°C. Механические свойства этого покрытия, по сравнению с обычными порошковыми покрытиями, более слабые.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвета	черная Под воздействием высоких температур цвет и глянец могут измениться по сравнению с первоначальными.
Степень глянца	Матовая
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	Прим. 1,5 кг/дм ³
Укрывистость	15 - 30 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	30 ± 10 мкм
Время обжига	30 мин/200°C (температура металла)
Упаковочные размеры	Вес упаковки 20 кг
Хранение	В сухом прохладном помещении макс. 12 месяцев в зависимости от температуры (5 - 25°C).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для эпоксидно-полиэфирного порошка - ок. 60 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности и окраска Струйная очистка до степени Sa 2 1/2, или, как альтернатива, цинкфосфатирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Нижеследующие результаты получены на пленке с режимом отверждения 30 мин/+200°C, толщина пленки 30 мкм:

Физические свойства

Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)

ГТ 0

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
