



# ИНФРАЛИТ EP 8002, 8003

## электропроводный или полупроводный эпоксидный порошок

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ИНФРАЛИТ EP 8002, 8003 является порошковой краской на основе эпоксидной смолы. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ИНФРАЛИТ EP 8002, 8003 разработана для применения в электронной промышленности для окрашивания изделий, когда скопление статического электричества на них является проблемой.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Покрытие ИНФРАЛИТ EP 8002, 8003 имеет сопротивление 0.01 – 100 МОм. Сопротивление измеряли при толщине пленки примерно 60 мкм и при напряжении 100 В. ИНФРАЛИТ EP 8002, 8003 образует пленку, имеющую исключительно хорошие механические свойства, такие как износостойкость, прочность при ударе и эластичность. Пленка не легко царапается и отлично противостоит воздействию кислот, щелочей, жиров и растворителей. Одновременно она имеет хорошие антикоррозионные свойства.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
<b>Цвета</b>	По договоренности.
<b>Степень глянца</b>	По договоренности.
<b>Содержание сухих веществ</b>	100 %
<b>Удельный вес</b>	Прим. 1,8 кг/дм <sup>3</sup>
<b>Укрывистость</b>	7 - 9 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки
<b>Толщина пленки</b>	60 ± 20 мкм. Избегать нанесения слишком толстых пленок, поскольку спецсвойства покрытия ухудшаются.
<b>Время обжига</b>	10 мин/180°C (температура металла).
<b>Точка плавления порошка</b>	прим. 100°C
<b>Упаковочные размеры</b>	Вес упаковки 20 кг
<b>Хранение</b>	В сухом прохладном помещении.

<b>ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения смеси эпоксидной порошковой краски с воздухом - ок. 60 г/м<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения краски необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.</p> <p>Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.</p> <p>При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.</p> <p>Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.</p>
-----------------------------	--

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С поверхности необходимо тщательно удалить жировые и прочие загрязнения. Удалить жировые загрязнения можно, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Ржавчину и прокатную окалину нужно очистить струйной обработкой или травлением последующим фосфатированием.

**ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ:** Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, может дополнительно потребоваться и фосфатирование.

**СВОЙСТВА ПЛЕНКИ**

Нижеследующие результаты получены для порошковой краски стандартного качества. Режим отверждения 10 мин/180°C, толщина пленки 60 мкм.

<b>Физические свойства</b>	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	7 мм
	Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272)	
	- прямая	70 кгсм
	- обратная	40 кгсм
	Твердость по маятнику (Кениг, SFS 3642)	180 сек
	Прочность на изгиб (ISO 6860)	выдерживает
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0	

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---